

Dienstleistungen für DIE ARCHITEKTUR UND DAS MODERNE DESIGN

Obleich Edelstahl für Rostfreiheit und Ästhetik steht, kann er dennoch korrodieren, wenn er nicht sachgemäß nach der Verarbeitung behandelt wurde. Dieses Problem kann besonders an außen verarbeiteten Edelstahlbauteilen auftreten und wird durch feindliche Umwelteinflüsse wie z.B. in Industriegebieten und durch Seeluft noch verstärkt. Ignoriert man diesen Aspekt kann es zu verminderter Ausführung kommen und unansehnliche Roststellen geben.

Bearbeitungsmethoden für Edelstahl

Die Bezeichnung „Edelstahl“ umfasst viele verschiedene Legierungen. Für alle jedoch gilt, Korrosionsbeständigkeit durch die dünne passive Oxidschicht auf der Oberfläche des Metalls. Wird diese zerstört, z.B. durch Erhitzen, Schweißen, Walzen, Schmieden oder andere Bearbeitung, kann das Metall korrodieren.



Edelstahl-Geländer vor und nach elektrochemischer Polierung, Werkstoff 1.4301

Instandhaltungsprobleme von Edelstahloberflächen können durch Nachbearbeitung/-behandlung verhindert werden.

Dabei ist das Elektropolieren die beste Lösung für Rostfreiheit und ein optimales Erscheinungsbild. Unter gewissen Umständen kann chemisches Beizen aber auch ausreichend sein.

Beim Elektropolieren wird durch die Behandlung mit Gleichstrom und speziellen Chemikalien (Elektrolyt) eine dünne Schicht des Edelstahls abgetragen, meist 20-40 µm, was zu einer glatten, glänzenden Oberfläche führt.



Edelstahl-Außengeländer elektrochemisch poliert, Werkstoff 1.4435

Bei jeder Freiluft-Edelstahlkonstruktion in der Architektur sollten der einzusetzende Werkstoff und die letztendlichen Umweltbedingungen genau geprüft werden.

Wir empfehlen daher immer, sich zu einem frühen Zeitpunkt im Vorwege beraten zu lassen, damit Materialwahl, Design und Endausführung die von Architekten und Designern und letztlich deren Kunden gewünschte dauerhafte Qualität liefert.

Mehr Informationen finden Sie unter www.henkel-epol.com

Bitte kontaktieren Sie uns
info@henkel-epol.com



HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik Betriebs GmbH
Stoßsmühle 2
A - 3830 Waidhofen / Thaya
Tel. + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0*
Fax. + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30
info@henkel-epol.at
www.henkel-epol.com

HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik GmbH & Co. KG
An der Autobahn 12
D - 19306 Neustadt-Glewe
Tel. + 49 (0) 387 57 / 66 - 0*
Fax. + 49 (0) 387 57 / 66 - 122
info@henkel-epol.com
www.henkel-epol.com

HENKEL Kémiai és Elektrokémiai Felületkezelő Kft
H - 9027 Győr, Ipari Park
Tibormajori út 18.
Tel. +36 (0) 96 510 110
Fax. +36 (0) 96 510 119
info@henkel-epol.hu
www.henkel-epol.com

Die Oberfläche sichert den Wert des Bauteils

