

CHEMISCHES BEIZEN

Warum beizen ?

Die Korrosionsbeständigkeit von Edelstahl beruht auf der Ausbildung einer sehr dünnen chromoxidreichen Passivschicht, die sich nur an metallisch reinen Edelstahloberflächen ausbildet.

Zunderschichten, Schweiß- und Anlauf-farben, ferritische Verunreinigungen (z.B. Abrieb), mechanische Bearbeitungen (z.B. Schleifen, Strahlen usw.) verhindern/beeinträchtigen die Bildung einer geschlossenen Passivschicht.

Nur fachgerecht gebeizte Edelstahloberflächen und -schweißnähte garantieren daher eine volle Korrosionsbeständigkeit des Werkstoffes und bieten dazu ein dekoratives metallisches Aussehen.



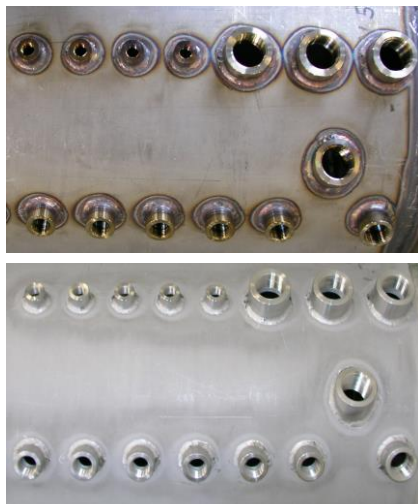
*Rohrleitung geschweißt aus Werkstoff 1.4435
Unbehandelt (oben) und chemisch gebeizt
und passiviert (unten); Verfahren V HC 700*

Technische Durchführung

Je nach Anforderung und Größe der Werkstücke werden die zu beizenden Teile in Beizbäder getaucht oder die Beizmittel auf die Metalloberfläche aufgesprüht und mit aufbereitetem (entsalztem) Wasser abgespült und passiviert.

Chemikalien

Die Beizsubstanzen bestehen aus Säuremischungen, die einen chemischen Abtrag auf der obersten Werkstoffschicht im Bereich von 1-3 µm bewirken.



*Behälter geschweißt aus Material 1.4435
Unbehandelt (oben) und chemisch gebeizt und
passiviert (unten); Verfahren V HC 700*

Wie wird es gemacht ?

Chemische Beizverfahren

- Tauchbeizen
- Sprühbeizen
- Umlaufbeizen
- Lokales Schweißnahtbeizen

Mehr Informationen finden Sie unter
www.henkel-epol.com

Bitte kontaktieren Sie uns
info@henkel-epol.com.



Rev. 14.01.2015



HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik
Betriebs GmbH
Stoissmühle 2
A - 3830 Waidhofen / Thaya
Tel. + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0*
Fax. + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30
info@henkel-epol.at
www.henkel-epol.com

HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik
GmbH u. Co. KG
An der Autobahn 12
D - 19306 Neustadt-Glewe
Tel. + 49 (0) 387 57 / 66 - 0*
Fax. + 49 (0) 387 57 / 66 - 122
info@henkel-epol.com
www.henkel-epol.com

HENKEL Kémiai és Elektrokémiai
Felületkezelő Kft
H - 9027 Győr, Ipari Park
Tibormajori út 18.
Tel. +36 (0) 96 510 110
Fax. +36 (0) 96 510 119
info@henkel-epol.hu
www.henkel-epol.com

Die Oberfläche
sichert den Wert
des Bauteils

