

Elektropolieren von Schüttgut im Trommelkörper

Warum elektropolieren?

Die Vorteile elektropolierter Oberflächen gegenüber mechanisch bearbeiteter (z.B. geschliffener oder gestrahlter) Oberflächen sind vielfältig. Unter anderem werden hierdurch folgende Vorteile erzielt:

- Glatte & glänzende Oberflächen,
- Entgratung im Mikro- & Makrobereich,
- Hohe Korrosionsbeständigkeit,
- Verbesserte Funktionseigenschaften wie etwa eine stark verminderte Belagsneigung,
- Uvm.

Insbesondere bei Schüttgutware ist eine herkömmliche Elektropolitur besonders kostenintensiv und daher unwirtschaftlich.

Um diesen Umstand zu beseitigen haben wir die sogenannte Trommel-EP weiterentwickelt, speziell für Kleinteile und Schüttgutware.

Vorzüge der Trommel-EP

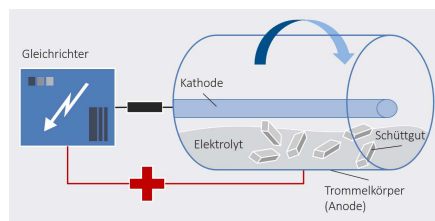
- Hohe Verfahrenssicherheit durch vollautomatisierte Anlage.
- Wegfall eines zeit- und kostenintensiven Kathodenbaus.
- Erheblicher Preisvorteil durch geringere Personal-, Entsorgungs- und Energiekosten.



HENKEL Trommel-EP-Anlage

Wie wird elektropoliert?

Der Trommelkörper wird anodisch (+) geschaltet. In Verbindung mit der im Inneren befindlichen Kathode (-) ist die elektrische Zelle komplett. Die Trommel wird mit Schüttgut befüllt und in einen HENKEL-Elektrolyten getaucht. Anschließend wird die elektrische Zelle in Rotation versetzt, um einen gleichmäßigen Materialabtrag zu gewährleisten.



Schematische Darstellung Trommel-EP

Werkstoffe

Edelstähle (u.a. 1.4435, 1.4404/316L, 1.4539/ 904L und Duplex-Legierungen), Nickel und Nickellegierungen (u.a. Alloy 59, Hastelloy®, Inconel®) sowie eine Reihe von Sonderwerkstoffen wie Titanlegierungen etc.

Anwendungsbereiche

Pharmaindustrie, Biotechnologie, Labortechnik, Chemische Industrie, Automobilindustrie, Kühlanlagen und Wärmetechnik, Medizintechnik, Architektur, metallverarbeitende Industrie, Elektroindustrie, Stahlbau.

Mehr Informationen finden Sie unter www.henkel-epol.com

Bitte kontaktieren Sie uns info@henkel-epol.com



HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik Betriebs GmbH
Stoissmühle 2
A - 3830 Waidhofen / Thaya
Tel. + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0*
Fax. + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30
info@henkel-epol.at
www.henkel-epol.com

HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik GmbH u. Co. KG
An der Autobahn 12
D - 19306 Neustadt-Glewe
Tel. + 49 (0) 387 57 / 66 - 0*
Fax. + 49 (0) 387 57 / 66 - 122
info@henkel-epol.com
www.henkel-epol.com

HENKEL Kémiai és Elektrokémiai Felületkezelő Kft
H - 9027 Győr, Ipari Park
Tibormajori út 18.
Tel. +36 (0) 96 510 110
Fax. +36 (0) 96 510 119
info@henkel-epol.hu
www.henkel-epol.com

Die Oberfläche sichert den Wert des Bauteils

