

# Autóipar

Szolgáltatásaink a  
mobil tökéletességért.



## Rozsdamentes acél a járműgyártásban.

A rozsdamentes acél meglepő tulajdonságokkal rendelkezik, amely az autós szakma számára is érdekes többlettértéket nyújt. Az ötvözetek összetétele függvényében e tulajdonságok változnak. A leglényegesebbek:

- | Optimális ár-érték arány
- | Nagyfokú korrózióállóság
- | Kedvező vágási- és forgácsolási eldolgozási tulajdonságok
- | Optimális arány a mechanikai szilárdsági és súly jellemzőkkel kapcsolatosan
- | Biztos rendelkezésre állás állandó minőség mellett
- | 100 % újrahasznosíthatóság

A szakszerű felületkezeléssel mind az optika, mind az anyag funkcionalitása (korrózióállóság, tisztíthatóság stb.) jelentősen javítható.



## Funkcionalitás.

Minden alkatrésznek az >> autó << végtermékbe kell illeszkednie és saját szerepét a specifikációknak megfelelően ellátnia. A teljes alkatrész-sorozatokat funkcionális szempontból azonban mind a környezeti befolyások, mind a gyártási folyamat negatív befolyásolhatják. Itt az alkatrészek korrózív légkörben történő tengeri szállítása, a gyártásból adódó, részecskékkel, olajjal és zsírokkal való szennyeződés vagy akár a vágási sorja említhető meg.

Mielőtt ezeket az alkatrészeket végső rendeltetési helyükön felhasználnák, a szakszerű felületkezelés nem csak célszerű, hanem feltétlenül szükséges is.

A HENKEL kémiai és elektrokémiai eljárásai különösen az alkatrész megőrzéséről és értékének növeléséről gondoskodnak. A kitűzött feladattól függően eltávolítjuk a korróziós rétegeket, valamint az idegen részecskéket és maradványokat. Ily módon mind az alkatrészek élettartama, mind azok feldolgozhatóság javul, hogy minden alkatrész a feladatát optimálisan betölthesse.



## Tervezés.

„Form Follows Function” (a forma követi a funkciót, FFF), ez a régóta ismert tervezési elv az autógyártásban is fellelhető. A hatékonyság és hatásfok növelése csak néhány a tényezők közül. A fémes felületek megmunkálása révén is egy sor érdekes kialakítási szempont valósítható meg, amelyek ezenkívül a funkcionalitást is növelik. Az FFF azonban megfordítva is értelmezhető:

„Function Follows Form” (a funkció követi a formát).

## Szemcseszórás.

Olyan modern szemcseszóró automatával rendelkezünk, amellyel az alkatrészek tisztíthatók, sorjáltlaníthatók és mattíthatók. Az üvegyöngyökkel történő kíméletes megmunkálás mattfényű finis tesz lehetővé a fémes felületeken. Amennyiben szükséges, az alkatrészeket előzőleg zsírtalanítjuk és/vagy pácoljuk a lehető legtokéletesebb végeredmény eléréséhez.



A HENKEL felületek biztosítják alkatrészei értékét

## Szolgáltatásaink köre.

- | Helyszíni és gyári szerviz
- | Elektrokémiai polírozás
- | Anódos tisztítás
- | Kémiai polírozás / sorjázás
- | Kémiai pácolás és passziválás
- | Szakszerű takarítás (tisztá terekben is)
- | Rúztalanítás és újrapassziválás
- | Folyamat- és tisztító vegyszerek
- | Dokumentáció
- | Építés



**HENKEL Beiz- und Elektropoliertechnik**

Waidhofen-Thaya (AT) | Győr (HU) | Neustadt-Glewe (DE)  
info@henkel-epol.com | www.henkel-epol.com

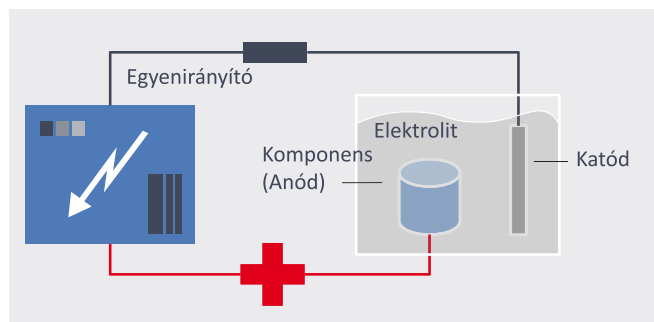


## Elektropolírozás.

A finis kialakításának további lehetősége az elektrokémiai felületkezelés – egy HENKEL-specialitás. Különösen a szemcseszórás és elektropolírozás kombinációja hoz létre egészen különleges fényhatást. Ezenkívül az elektropolírozott felületeknek az alábbi tulajdonságai vannak

- | Sima és fénylő felületek
- | Nagyfokú korrózióállóság
- | Optimális tisztíthatóság
- | Sorjátlanítás a mikro- és makrotartományban
- | Optimális hegeszthetőség és forraszthatóság
- | Stb.

Egyenáram hatására az elektrolitban a munkadarab anódos felületéről fém leválasztása történik.



## Színezés.

A rozsdamentes nemesacél egyedülálló tulajdonsága, hogy olyan passzív réteg alakul ki rajta, amely védőburkolatként árnyékolja le a korrózió ellen. A HENKEL interferencia-technika segítségével ez a réteg célirányosan építhető fel. A végső rétegvastagságtól függően ekkor az interferencia-hatás révén a kiindulási anyag különböző módon színeződik el. Festék vagy pigmentek felvitele nem szükséges, így a kifakulás vagy az egyedi rozsdamentes acél optika átfedése kizárt.

## Anyagok.

Minden anyagnak sajátos tulajdonságai vannak. A fémes ötvözet összetételének lényeges hatása van a további felületkezelésre. A felsorolt HENKEL eljárások többek között az alábbi anyagokat támogatják:

*Rozsdamentes acélok (pl. 1.4301, 1.4404/1.4435/316L, 1.4571, 1.4539/904L stb.), duplex rozsdamentes acélok (1.4462 stb.), nikkell és nikkellötvözetek (pl. Alloy 59, Hastelloy®, Inconel®), alumínium, titán és titánötvözetek.*

## Alkatrészek.

A mechanikus, vegyi és elektrokémiai feldolgozásnak csak kevés dolog szab határt. A feldolgozhatóság szempontjából az alkatrész geometriája a döntő tényező. Az üzemi gyakorlatban előforduló példák:

*Karosszéria-elemek, motoralkatrészek, (belső és külső) díszlécetek, kipufogó végdobok, aláhajtásvédő és ütközésvédő szerkezetek, borulókeretek, alakos idomok, speciális alkatrészek, a legkülönbözőbb (belső és külső) dizájnelemek stb.*



## Autóipar

Szolgáltatásaink a mobil tökéletességért.

