

Kémiai pácolás

Tiszta és passzív rozsdamentes acélfelületek gyártása.

Miért pácoljuk a rozsdamentes acélt?

A kémiai pácolás lényegében egy ellenőrzött korróziós folyamat, melyet a fém felület fenntartható tisztítására használunk (általában 1,5 és 2 µm közötti anyag távolítható így el). A felület fémes tisztasága és passzivitása különösképpen elengedhetetlen, hiszen a rozsdamentes acél stabilitása egy nagyon vékony, krómban gazdag oxidált passzív réteg kialakulásán múlik, mely csakis fémesen tiszta rozsdamentes acél felületeken alakul ki.

A passzívált réteg kialakítását a réteg arány, hegesztési elszíneződések és hőfoltok, ferrites szennyeződések (pl. kopás) és a mechanikai folyamatok akadályozhatják.

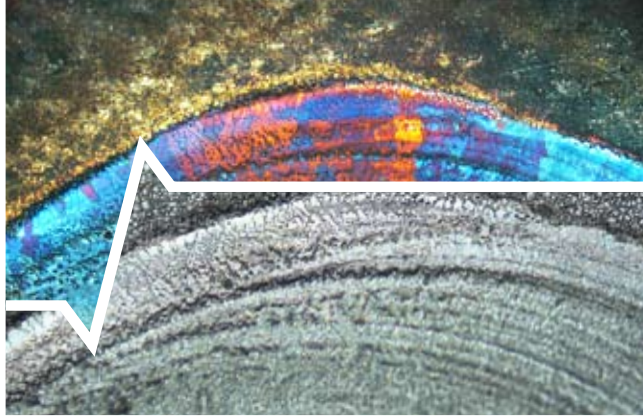
Kizárólag teljesen ellenőrzött pácolt rozsdamentes acél felületek és hegesztési varratok biztosítják az anyag teljes körű korrózió ellenállását és tudnak neki szép fémes megjelenést nyújtani.

A kémiai pácolás folyamatát számos jelentős paraméter határozza meg. A pácolásos megoldás koncentrációján kívül (gyakorta fluorhidrogénes sav és salétromsav vizes keveréke) a pácolás hőmérséklete és hossza is meghatározó tényezők.

Technikai folyamat.

Az elvárásoktól és a munkadarabok nagyságától függően a kezelendő alkatrészeket páckádba merítjük, vagy a pác anyagot közvetlenül a fém felületre fújjuk és ioncserélt vízbe mártjuk.

A kémiaileg pácolt alkatrészek ezek után passziválásra kerülnek és öblítés során megszabadítják őket a savtól meghatározott vezetőképességű ioncserélt víz segítségével.



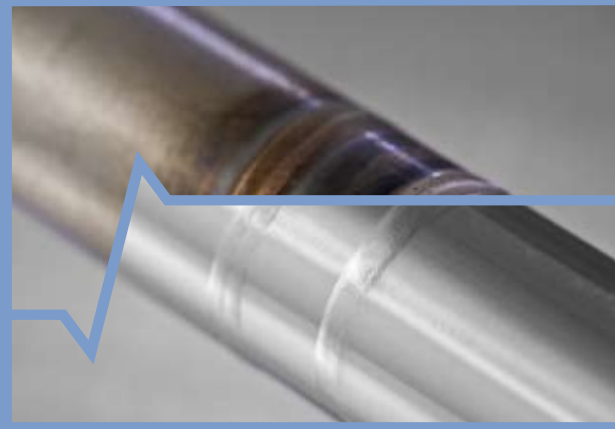
100x mikroszkóp alatti összehasonlítás: forrasztás hőfoltokkal vs. kémiaileg pácolt anyag 1.4301; 100x nagyításban

A rozsdamentes acél csövek pácolása sem jelent gondot. A kezelendő rendszereket keringtető öblítéssel pácoljuk és végül passziváljuk.

A kémiai pácolás folyamatának típusai:

- | Merítópác
- | Szórópác
- | Keringtető pácolás (pl. csőrendszerek)
- | Kenópác (pl. helyi hegesztési varratok)

Csőhegesztés HENKEL pácolás előtt és után.



A HENKEL felületek biztosítják alkatrészei értékét.

Szolgáltatásaink köre.

- | Helyszíni és gyári szerviz
- | Elektrokémiai polírozás
- | Anódos tisztítás
- | Kémiai polírozás / sorjázás
- | Kémiai pácolás és passziválás
- | Szakszerű tisztítás (tisztaszobában is)
- | Rúztalanítás és repassziválás
- | Folyamat- és tisztítási vegyszerek
- | Dokumentáció
- | Építés



HENKEL Beiz- und Elektropoliertechnik

Waidhofen-Thaya (AT) | Győr (HU) | Neustadt-Glewe (DE)
info@henkel-epol.com | www.henkel-epol.com



Anyagok.

Minden anyag egyedi tulajdonságokkal bír. A fémötvözet összetétele jelentősen befolyásolhatja a pácolási folyamatot. A HENKEL pácolás többek között a következő anyagoknál használható:

- | Erősen ötvözött acélok,
- | Réz & rézötvözetek,
- | Nikkel & nikkel ötvözetek,
- | Titánium & titánium ötvözetek,
- | Niobium & niobium ötvözetek.

Alkatrészek.

A különféle feldolgozási lehetőségek miatt kémiai pácolási lehetőségeink gyakorlatilag határtalanok. Többek között a következő alkatrészek jellemzőek:

- | Csövek, csőrendszerek, szerelvények,
- | Hőcserélő csövek, lemezes és csőköteges hőcserélők,
- | Kerítések, sínek és korlátok,
- | Tároló tartályok, keverő és alapanyag tartályok,
- | Hűtőrendszerek, erjesztő kádak, keverőedények és beépített alkatrészek,
- | Reaktorok,
- | Műszerek és üzemrendszerek,
- | Speciális alkatrészek

	AT	HU	DE
Merítópác	✓	✓	✓
Szórópác	✓	✓	
Keringtető pácolás	✓	✓	✓
Kenőpác	✓	✓	✓

Érdeklődjön helyszíni lehetőségeinkről.

Ausztria

+43 (0) 2842 543 31-0
info@henkel-epol.at

Magyarország

+36 (0) 96 510 11-0
info@henkel-epol.hu

Németország

+49 (0) 38757 66-0
info@henkel-epol.com

Nedves- kémiai passzíválás.

A felületkezelés során a rozsdamentes acél jellegzetes passzív rétegét eltávolítjuk. Emiatt a rozsdamentes acélfelület passzíválása minden kémiai felületkezelés után erősen ajánlott egy befejező lépésként, úgy mint a pácolás.

A passzíválás segíti a rozsdamentes acélfelületet a króm-oxid réteg felújítása során. A nedves kémiai passzíválással egy sokkal homogénebb rétegstruktúrát lehet elérni. A repasszíválási kezelést követően a felület teljesen passzívává és ismételten használhatóvá válik.

Szolgáltatásaink.

Legyen hasznára több mint 40 éves tapasztalatunk és élvezze ennek előnyeit:

- | Bármilyen méretű munkadarab feldolgozása (akár 80.000 literes merítő kádak is)
- | Folyamatdokumentáció
- | Pácolási munkák elvégzése, beleértve a helyszíni munkát is
- | Pácolási és passzíválási kemikáliák
- | fejlesztése és szállítása.

Kémiai pácolás

Tiszta és passzív rozsdamentes acélfelületek gyártása.