

CHECKLISTE ELEKTROPOLIEREN.

Was man beachten sollte, bevor ein Bauteil elektropoliert werden kann?

| Projekt:

| Titel:

| Bauteilnummer:

- | <input checked="" type="checkbox"/> | Aussage | |
|-------------------------------------|---|------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Der Werkstoff ist elektropolierbar. | |
| <input type="checkbox"/> | Es soll ein bestimmter Ra-Wert erzielt werden. | Ra in μm |
| <input type="checkbox"/> | Polierung nach Werksnorm oder Spezifikation. | Norm |
| <input type="checkbox"/> | Mechanischer Vorschliff durchgeführt (sofern nötig). | |
| <input type="checkbox"/> | Nicht zu polierende Bereiche wurden in Zeichnung gekennzeichnet. | |
| <input type="checkbox"/> | Das Bauteil ist frei von Verunreinigungen (Anlauffarben, Öle oder Fette). | |
| <input type="checkbox"/> | Das Bauteil benötigt Vorreinigung. | Art der Verunreinigung |
| <input type="checkbox"/> | Der Dienstleister kann das Bauteil bearbeiten (Maße & Gewicht). | |
| <input type="checkbox"/> | Das Bauteil kann komplett getaucht werden. | |
| <input type="checkbox"/> | Es sind Spülbohrungen vorhanden. | |
| <input type="checkbox"/> | Das Bauteil kann tamponiert werden (sofern Tauchen nicht möglich). | |
| <input type="checkbox"/> | Anschlussmöglichkeiten für die Stromklemmen sind definiert. | |
| <input type="checkbox"/> | Reinraumreinigung wird benötigt. | |
| <input type="checkbox"/> | Auslieferung soll in Anlieferverpackung erfolgen. | |
| <input type="checkbox"/> | Bearbeitungsdokumentation wird benötigt (GMP-konform). | |
| <input type="checkbox"/> | Spezielle Analytik zur Ergebnisvalidierung wird benötigt. | |