

REINRAUMBEHANDLUNG

Warum Reinraumbehandlung ?

Bauteile und Rohre im sensiblen pharmazeutischen Bereich und in der Reinstgastechnik erfordern einen extrem reinen Oberflächenzustand.



Reinräume

Die vollautomatische Überwachung von Druckabstufung, Temperatur, Feuchte und Partikel gewährleistet höchste Produktionsqualität.

Wir verfügen über moderne Reinräume der Klassen 8, 7, 5 und 4 (EN ISO 14644-1) bzw. 100.000, 10.000 und 10 (US-Fed. Standard 209 D) mit komplettem Monitoring-System zur permanenten Überwachung der Reinraumanlage.

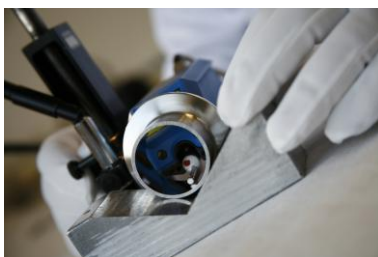


Unsere Dienstleistungen

➤ Endreinigung von Komponenten unter kontrollierten Reinraumbedingungen mit definierten Medien (Reinstwasser, Reinststickstoff).

➤ Prüfverfahren im Reinraum

- Oberflächenrauheitsmessung



- Visuelle Prüfung



- Restfeuchte Messung
- Partikelmessung im Gasstrom

➤ Spezifikation und Dokumentation aller Verfahrensschritte

➤ Umsetzung kundenseitig geforderter Bearbeitungsspezifikationen.

Mehr Informationen finden Sie unter
www.henkel-epol.com

Bitte kontaktieren Sie uns
info@henkel-epol.com.



Rev. 11.12.2009



HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik
GmbH & Co. KG
Stoissmühle 2
A – 3830 Waidhofen / Thaya
Tel : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0*
Fax : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30
info@henkel-epol.at
www.henkel-epol.com

HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik
GmbH u. Co. KG
An der Autobahn 12
D – 19306 Neustadt-Glewe
Tel : + 49 (0) 387 57 / 66 - 0*
Fax : + 49 (0) 387 57 / 66 - 122
info@henkel-epol.com
www.henkel-epol.com

HENKEL Kémiai és Elektrokémiai
Felületkezelő Kft
H – 9172 Győrzámoly, Központi Major
Tel : + 36 (0) 96 / 352 - 035
Fax : + 36 (0) 96 / 585 - 035
info@henkel-epol.hu
www.henkel-epol.com

*Die Oberfläche
sichert den Wert
des Bauteils*

